



CENTADRIIVE

INTELLIGENT SHUTTER SAFETY



Fernbediente Rolltorsysteme
für Verteiler-Fahrzeuge





Schnellere und sicherere Haus-zu-Haus-Lieferungen mit Centadrive

Auf über 100 Jahre Erfahrung in der Herstellung und Lieferung von Nutzfahrzeugteilen gestützt, hat Albert Jagger Limited mit Centadrive ein völlig neues Konzept für fernbediente Torsysteme entwickelt: es löst viele Probleme, die Liefertoren heutiger Verteiler-Fahrzeuge innewohnen.

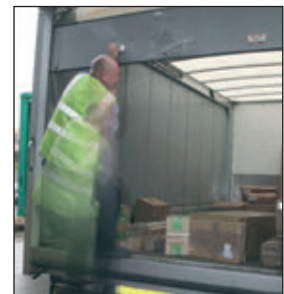
Konventionelle Vorstellungen in Frage stellen

Auf dem heutigen, hart umkämpften Logistikmarkt werden Fahrzeuge immer mehr auf individuelle Aufgaben und Anforderungen abgestimmt. Der ständig wachsende Verteiler-Fahrzeugmarkt ist keine Ausnahme. Fahrzeuge sind zwar rationeller, rentabler und sicherer konstruiert, allerdings wurde ein Bereich, in dem maximaler Mehrwert geschaffen werden kann, größtenteils ignoriert – und hierbei handelt es sich um das hintere Liefertor von Fahrzeugen.

Preiswerte Innovation

Centadrive ist ein rentables, fernbedientes Torsystem, das sich in Neufahrzeuge oder als Nachrüstung einfach einbauen lässt.

Mit unserem neuen, leichten Verbund-Rolltor gepaart bietet Centadrive unübertroffene Leistung und Vorteile, und somit wird Verteiler-Flotten in diesem wichtigen Sektor ein echter Wettbewerbsvorteil verschafft.

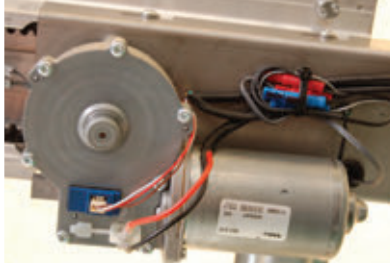


Centadrive lowers the risk of injury to both pedestrians and drivers.

Schneller und sicherer

Weil die Centadrive-Einheit fernbedient wird, können Fahrer das Liefertor in Sekundenschnelle über einen Schlüsselanhänger betätigen und den gesamten Liefervorgang bis zu 10 % beschleunigen. Erhöhte Sicherheit durch kürzere „unbeaufsichtigte Ladezeit“ und das geringere Verletzungsrisiko für Fahrer beim Öffnen (und durch Wegfall des „Herunterspringens“ beim Schließen) der schweren Türen wirken sich ebenfalls positiv auf Versicherungsprämien und Arbeitsfähigkeit unter Fahrern aus.







Schnelle, einfache Flotteninstallation – als Erstausrüstung oder Nachrüstung

Das erprobte Centadrive-System ist das Ergebnis von umfassender Forschung und Entwicklung und war Gegenstand intensiver Langzeiterprobungen bei Aspray Transport, einem führenden britischen Logistikunternehmen. Centadrive wurde speziell für Verteiler-Fahrzeuge konstruiert und ermöglicht bessere Kontrolle, einfacheren Zugang und mehr Sicherheit für Fahrer, Nutzlasten und Fahrzeuge. In den Dachraum eingebaut wird Centadrive direkt von der 24-V-Fahrzeugbatterie gespeist und benötigt lediglich 3 elektrische Anschlüsse. Die Einheit lässt sich derart leicht einbauen, dass 2 erfahrene Monteure zur Installation nur etwa 2 Stunden benötigen.

Rolltor-Innovation

Bei der nachträglichen Montage an vorhandene Trockenfracht-Rolltore werden die Gefahren, die bei Verwendung dieser traditionellen schweren Tore auftreten, aufgrund der von Centadrive gebotenen leichtgängigen, kontrollierten Bewegung eliminiert. Zur Maximierung der Leistung und Ausschöpfung der wirklichen Vorteile kann Centadrive aber auch mit dem neuen leichten Verbundtor benutzt werden. Es wird aus einer einzigartigen Kombination von Polypropylen und Fiberglas, gepaart mit einer Wabenverbundkonstruktion, hergestellt und resultiert in einer bedeutenden Senkung des Fahrzeuggewichts und somit höherer potenzieller Nutzlast.



Instant response and no more "parachute jumping"

Eingebaute Sicherheit

Das Centadrive-Sicherheitskonzept weist einen Alarm im Fahrerhaus auf, der Fahrer beim Losfahren vor einem offenen hinteren Tor warnt. Außerdem funktioniert das System nicht bei laufendem Motor; und es gibt einen integralen „Panik“-Entriegelungshebel am Rolltor, falls der Fahrer bei Systemausfall innerhalb des Frachtbereichs „eingesperrt“ ist.

Das intelligente elektronische Centadrive-Steuerungssystem weist einen automatischen Klemmschutz auf, der Torbehinderungen „registriert“ und somit Fahrer, Nutzlasten und Fahrzeuge schützt.

Das Centadrive-Sicherheitskonzept behandelt auch Hauptgefahren wie z. B. unkontrollierbares „Schwingen“ von zweiteiligen Toren und Fahrerverletzungen durch „Herunterspringen“ beim Schließen von traditionellen schweren Holz-Rolltoren.

Umweltbonus

Neben dem zusätzlichen Umweltplus des gesenkten Kraftstoffverbrauchs durch die gewichtssparenden Eigenschaften des leichten Tores ist zudem die Tatsache zu beachten, dass unsere Verbundtore 100 % recyclebar sind und Lärmbelästigung durch den nahezu lautlosen Betrieb des fernbedienten Systems auf ein Minimum reduziert wird – bei nächtlichen Lieferungen ein echter Bonus.





Der Weg nach vorne bei allen Verteiler-Fahrzeugen

Die Redensart „Zeit ist Geld“ war noch nie zutreffender, insbesondere im heutigen schnelllebigen Liefergeschäft. Prüfungen mit Centadrive vor Ort haben eine 10%ige Zunahme des innerstädtischen Verteiler-Verkehrs gezeigt. Bei einer typischen, von 6 auf 4 Minuten verkürzten Entladezeit bedeutet dies rund 3 Extralieferungen pro Tag und pro Fahrer.

Durch Verwendung der praktischen Fernbedienung ist es weitaus weniger wahrscheinlich, dass Fahrer das Tor offenlassen, während sie sich beeilen, Sendungen zuzustellen.

Lieferungen außerhalb normaler Geschäftszeiten

Der Übergang zu „leisen“ Lieferungen außerhalb normaler Geschäftszeiten ist ein wachsender Trend und aus betrieblicher Sicht sinnvoll, weil LKWs zu Stoßzeiten den Engpässen fernbleiben.

Das Centadrive-System spielt bei diesem Szenario eine wichtige Rolle. Sein nahezu lautloser Betrieb bedeutet, dass kleinere Lieferfahrzeuge ohne das übliche Zuschlagen von Toren und Liefertorgeräusch (was womöglich Anwohner und Kommunen belastigt) entladen werden und losfahren können.

Den Weg nach vorne zeigen

Der Multidrop-Markt hat auf eine Innovation wie Centadrive gewartet, d. h. auf eine einfach installierbare, preiswerte Alternative zu den heutigen manuellen

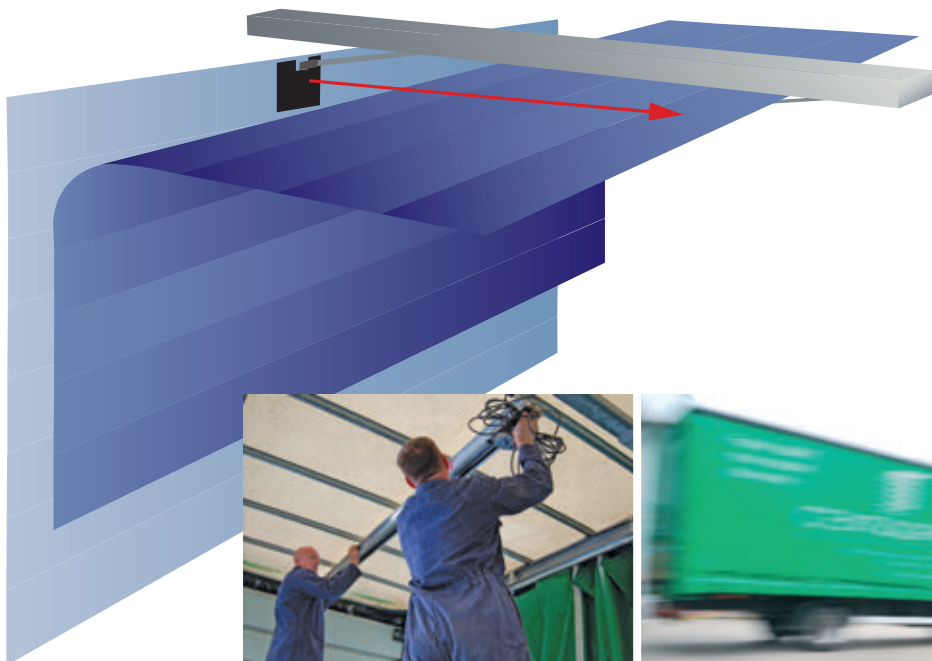
Rolltoren oder mehrflügeligen Türen. Wir haben festgestellt, dass Fahrer und Bediener die Benutzerfreundlichkeit, im Vergleich zu mehrflügelige Türen zu schätzen wissen, dass die Türen keine Gefahr mehr darstellen, weil sie nicht länger im Wind aufliegen und Passanten potenziell verletzen.

Für weniger Wartung weist das System intelligente selbstdiagnostische Software mit einem LED-Display auf. Dadurch wird die zeitraubende Fehlersuche im – unwahrscheinlichen – Pannenfall beschleunigt.

Vorteile von Centadrive

Sobald eine Flotte von Verteiler-Fahrzeugen das Centadrive-Konzept übernommen hat, gibt es kein Zurück ... der Betrieb läuft schneller ab, es erfolgen Extralieferungen und der Gewinn wächst. Zu den Vorteilen zählen:

- Höhere Nutzlast: aufgrund des verringerten Fahrzeuggewichts bei Verwendung zusammen mit dem neuen leichten Verbundtor. Ideal für innerstädtische Lieferungen.
- Es wird auf wichtige Arbeitsschutzthemen eingegangen: „Herunterspringen“ beim Schließen von traditionellen, schweren Holz-Rolltoren und unkontrolliertes „Aufliegen“ von mehrflügeligen Türen werden eliminiert.
- Integrierte Sicherheitsfunktionen: ink. automatischem Klemmschutz der Türbehinderungen „registriert“ und Fahrer, Nutzlast und Fahrzeuge schützt.
- Es sind schnellere, sicherere Lieferungen am Straßenrand möglich.
- Gesenkte Wartungskosten: durch eine leichtgängige, kontrollierte Torbewegung und intelligente, selbstdiagnostische Software mit LED-Display für einfache Fehlersuche.
- Einfach in Neufahrzeuge oder als Nachrüstung eingebaut.



Centadrive – eine 100 % britische Innovation

Seit 1887 ist Albert Jagger Limited, als Urheber des einzigartigen Centadrive-Systems, mit Innovation, vorzüglichem Service und unübertroffen hochwertigen Produkten für Fahrzeuge aller Art assoziiert.

Geschicktes Management, strategisches Wachstum und ständiges Eingehen auf Kundenbedürfnisse machen das Unternehmen zu einem der größten Hersteller und Vertriebe für die Nutzfahrzeug-Karosseriebauindustrie und zu einem Großanbieter in vielen Ländern weltweit.

Durch dieses Bekenntnis zur Innovation und Erfahrung auf dem Nutzfahrzeugmarkt kamen dem Rolltor von Verteiler-Fahrzeugen innewohnende Kernprobleme zum Vorschein.

Das erprobte Centadrive-System ist das Ergebnis von umfassender Forschung und Entwicklung und Gegenstand intensiver Langzeiterprobungen bei Aspray Transport, einem führenden britischen Logistikunternehmen.

Centadrive-Support

Betriebsanleitungen, Videos und ein dediziertes Verkaufsteam unterstützen und beraten über die Einfachheit der Installation und heben die Hauptvorteile hervor, die Centadrive für städtische Verteiler-Fahrzeuge bietet. Ein komplett ausgestattetes Vorführfahrzeug ist ebenfalls verfügbar – die perfekte Gelegenheit, dies für sich selbst zu beurteilen!

Rufen Sie uns unter +44 (0)1922 471000 an, um intelligente Rolltorsicherheit zu erörtern

Erhöhtes Nutzlast-Potenzial und bis zu 10 % schnellere innerstädtische Lieferzyklen.

Es wird auf wichtige Arbeitsschutzthemen eingegangen, u. a. „Herunterspringen“ beim Schließen von schweren Holz-Rolltoren und unkontrolliertes „Auffliegen“ von mehrflügelige Türen.

Leisere „Entladen-und-Losfahren“-Lieferungen außerhalb normaler Geschäftszeiten.

Einfache Fernbedienung über Schlüsselanhänger bietet Sicherheit auf Knopfdruck.

Einfacher Einbau – 2 erfahrene Monteure, 2 Stunden in 7 einfachen Schritten.

100 % recyclebares, leichtes Verbundtor für nahezu lautlosen Betrieb und minimale Wartung.



Albert Jagger Limited

Centaur Works, Green Lane, Walsall,

West Midlands, WS2 8HG. United Kingdom

t: +44 (0)1922 471000 f: +44 (0)1922 648021

e: sales@centadrive.co.uk